



PU1TEC Dichtungen und Kunststoffe GmbH

Primoschgasse 2 | 9020 Klagenfurt/Austria | Tel.: +43 (0) 463 33 96 96-0 | Fax: +43 (0) 463 33 96 96-33 | office@pu1tec.com | www.pu1tec.com

FPM – Fluoro rubber

FPM - Fluor Kautschuk

Material Code: 0600H, 0602H

Artikelnummer

Properties Eigenschaften	Standard Norm	Unit Einheit	FPM	FPM black
Color Farbe			brown braun	black schwarz
Hardness Härte	ISO 868	Shore A	82 ± 5	85 ± 5
Modulus 100% Spannungswert /Modul 100%	DIN 53 504	MPa Psi	≥6 ≥870	≥7 ≥1015
Tensile strength Reißfestigkeit	DIN 53 504	MPa Psi	≥9 ≥1305	≥9 ≥1305
Elongation at break Reißdehnung	DIN 53 504	%	≥200	≥140
Tear strength Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1	kN/m lbf/inch	≥20 ≥114	≥7 ≥39
Specific gravity Spezifisches Gewicht	ISO 1183	kg/m ³ g/cm ³	2530 2,53	1870 1,87
Rebound elasticity Rückprallelastizität	DIN 53 512	%	7	9
Abrasion Abrieb	DIN 53 516	mm ³	175	
Compression set* Druckverformungsrest	ISO 815	%	≤17	≤13
Compression set** Druckverformungsrest	ISO 815	%	≤20	≤15
Compression set*** Druckverformungsrest	ISO 815	%	≤26	
Minimum service temperature Min. Einsatztemperatur		°C °F	-20 -4	-20 -4
Maximum service temperature Max. Einsatztemperatur		°C °F	220 428	210 410
Maximum temperature water/steam Obere Anwendungstemperatur bei Wasserdampf		°C °F		
Maximum temperature hot air, short Obere Anwendungstemperatur bei Heißluft, kurzfristig		°C °F	300 572	280 short 536 short
*24h 70°C 25% deflection *24h 70°C 25% Verformung	**24h 100°C 25% deflection **24h 100°C 25% Verformung	*** 24h 150°C 25 % deflection *** 24h 150°C 25 % Verformung		

FPM – brown with hardness 82 A, resists hot air up to 300°C in short period as well as numerous amount of chemicals
 FPM black – black with hardness 85 A, resists hot air up to 280°C in short period as well as numerous amount of chemicals

FPM – braun, 82 Shore A, bei Heißluft kurzfristig bis 300°C einsetzbar, enormer Umfang an chemischen Beständigkeiten
 FPM schwarz – schwarz, 85 Shore A, bei Heißluft kurzfristig bis 280°C einsetzbar, Umfang an chemischen Beständigkeiten